

MK800 调试步骤

- 1、脱开电机负载；
- 2、上电，恢复出厂参数 PP-01=1；
- 3、设置以下参数

功能码	参数名称	设定值
P0-01	电机控制方式	0 (开环矢量)
P1-00	电机类型选择	2 (同步机)
P1-01	电机额定功率	根据铭牌设置
P1-02	电机额定电压	根据铭牌设置
P1-03	电机额定电流	根据铭牌设置
P1-04	电机额定频率	通过计算
P1-05	电机额定转速	根据铭牌设置
P1-37	调谐选择	12

(1)参数计算及测试

额定频率计算公式： $f=n*p/60$

n 为电机额定转速；p 为电机极对数，这由电机厂家提供；

如果厂家无法提供极对数，短接电机两相，手动转动电机轴来数极数；

(2) 参数调谐前，先记录下以下参数

P1-16、P1-17、P1-18、P1-20

(3) 调谐选择

a、负载无法脱开，调谐方式 P1-37=11，但必须由电机厂家提供电机反电动势 P1-20；

b、负载可以完全脱开，调谐方式 P1-37=12；

(4) 按运行，直到电机参数调谐结束

电机参数调谐时，不能出现任何的故障或电机剧烈抖动；否则参数调谐失败，不能进行后面的步骤。

参数调谐结束，记录下 P1-16、P1-17、P1-18、P1-20。

(5) 空载运行

按低速、中速、高速慢慢提速。

如果出现电机抖动，调节励磁环路和转矩环路。

功能码	参数名称	设定值
P2-13	励磁调节比例	
P2-14	励磁调节积分	
P2-15	转矩调节比例	
P2-16	转矩调节积分	

调节时，一般先将 P2-13 和 P2-15 调小，再将 P2-14 和 P2-16 调小。

注意一般出现震荡，是由于 P2-15 转矩调节比例过大，可以 30%的幅度减小来调节。

PI 环一般是根据现场效果来调节，往调试效果好的方向调节。

其他参数调节根据需要来设置。

（6）带载运行

空载调试好的参数，再带载运行，运行中加载是否稳定。

不稳定时，微调 P2-13~P2-16。

如果加载速度掉速，需要调节 P2-00~P2-04。